

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	

ОРИГИНАЛЬНЫЕ МАСЛА И СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ BUSCH

Воспользуйтесь оригинальными маслами и смазочными материалами Busch для вакуумных насосов, воздуходувок и компрессоров.



Масло — важнейший компонент. Для генерации вакуума в масляных пластинчатороторных вакуумных насосах. Масло выполняет две основные функции: обеспечение плавности вращения лопастей, которые должны свободно скользить по маслу. А также эффективное уплотнение камеры сжатия.

Однако во время работы масло для вакуумного насоса подвергается загрязнению. Поэтому с течением времени его вязкость снижается. Ухудшаются характеристики масла и утрачиваются его полезные свойства.

Эксплуатация вакуумного насоса с некачественным маслом приводит к ухудшению рабочих характеристик и сокращению срока службы насоса. При регулярной замене масла и использовании высококачественного масла обеспечивается оптимальная производительность и соответствие вакуумного насоса требованиям вашего технологического процесса.

Точно выверенная сбалансированная формула является ключевым аспектом сохранения начальной вязкости и смазочных свойств масла в течение

продолжительного времени. Чтобы исключить риск преждевременного износа и обеспечить плавный ход, низкий уровень шума и вибрации, масло необходимо заливать даже в редукторы сухих вакуумных насосов, воздуходувок и компрессоров.

Существует множество смазочных материалов. При этом только оригинальные смазочные материалы Busch оптимально сочетаются с вакуумными насосами, воздуходувками и компрессорами производства Busch. И с вашей сферой деятельности.

ПОЧЕМУ НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИМЕННО ОРИГИНАЛЬНЫЕ МАСЛА ДЛЯ ВАКУУМНЫХ НАСОСОВ BUSCH?

Оптимальная производительность

Оригинальные масла и смазочные материалы Busch появились в результате многолетнего опыта разработки и эксплуатации. Во всех сферах, где генерируется вакуум. Они разработаны специально для обеспечения оптимальных рабочих характеристик агрегатов: времени цикла и предельного остаточного давления. Независимо от типа используемых вакуумных насосов, воздуходувок и компрессоров.

Увеличение срока службы вакуумного насоса

Только оригинальные масла и смазочные материалы Busch обеспечивают высочайший уровень работоспособности. И, плюс к тому, высокую производительность оборудования на протяжении длительного времени. Они испытываются в сложнейших условиях. С помощью тысяч заказчиков. Благодаря превосходным смазочным свойствам снижается трение, повышается КПД и увеличивается интервал замены.

Не стоит рисковать, используя «аналогичные» масла

Масла для вакуумных насосов, представляемые в качестве «аналогов» оригинальных масел и смазочных материалов Busch, как правило, не обеспечивают требуемые рабочие характеристики агрегатов. При этом нет никакой гарантии того, что проверка качественных и рабочих характеристик проводится в соответствии со стандартами Busch. Не надо рисковать. Заказывайте масла для замены непосредственно в компании Busch.

VM 032-150

Минеральные масла



Доказанная эффективность

Проверенное минеральное масло для стандартных промышленных применений при температуре 80 °C

Экономичность

Испытанная защита от износа, минимальные расходы на техническое обслуживание

Надежность

Оптимальные свойства смазки, превосходная адаптация к вакуумным насосам Busch, предотвращение утечки через уплотнения

Genuine Oils VM 032-150

Dimensional drawing

The following technical values refer to ISO Hz

	VM 032	VM 068	VM 100	VM 150
Base lubricant	Mineral	Mineral	Mineral	Mineral
Viscosity class	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100	ISO VG 150
Kin. viscosity at 40°C	32 mm ² /s	68 mm ² /s	100 mm ² /s	150 mm ² /s
Kin. viscosity at 100°C	5.2 mm ² /s	8.5 mm ² /s	10.7 mm ² /s	14.5 mm ² /s
Density at 15° C	0.872 kg/l	0.884 kg/l	0.880 kg/l	0.891 kg/l
Flash point (COC)	225 °C	235 °C	265 °C	275 °C
Pour point	-18 °C	-15 °C	-12 °C	-12 °C

VSA 032-100

Синтетические масла с пищевым допуском



Превосходные рабочие характеристики

Синтетические масла на основе полиальфаолефина (ПАО), обладают превосходной вязкостно-температурной стабильностью, великолепными характеристиками для холодного запуска и предназначены для скорости откачки до 100 м³/h и рабочей температуры до 100 °C

Улучшенная антикоррозионная защита

Усовершенствованные антикоррозионные добавки для влажных продуктов, высокая стойкость к проникновению воды, рассчитаны на периодическое использование с более длительными простоями

Совместимость с пищевыми продуктами

Идеально подходят для случаев применения в пищевой промышленности, имеют сертификат H1 и сертификат соответствия канонам ислама и кошерности, почти не имеют запаха и вкуса

Genuine Oils VSA 032-100

Dimensional drawing

The following technical values refer to ISO Hz

	VSA 032	VSA 068	VSA 100
Base lubricant	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)
Viscosity class	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Kin. viscosity at 40°C	30.8 mm ² /s	72.1 mm ² /s	100.5 mm ² /s
Kin. viscosity at 100°C	5.9 mm ² /s	11.3 mm ² /s	16.2 mm ² /s
Viscosity index VI	140	149	173
Total acid number	0.66 mg KOH/g	0.56 mg KOH/g	0.66 mg KOH/g
Density at 15.6° C	0.838 kg/l	0.846 kg/l	0.847 kg/l
Flash point (COC)	246 °C	248 °C	260 °C
Pour point	-55 °C	-54 °C	-58 °C
Food certification - H1	InS	InS	InS
Halal certification	HQC	HQC	HQC
Kosher certification	Rabbinate Aachen	Rabbinate Aachen	Rabbinate Aachen

VSB 032-100

Синтетические масла с пищевым допуском



Превосходные рабочие характеристики

Синтетические масла на основе полиальфаолефина (ПАО), обладают превосходной вязкостно-температурной стабильностью и обеспечивают оптимальные свойства смазки даже при повышенной рабочей температуре, имеют великолепные характеристики для холодного запуска, необходимые для случаев применения при низкой температуре, прекрасно отделяют воду и воздух для обеспечения постоянной эффективной смазки

Эффективность

Долговечность в четыре раза выше, чем у сопоставимых минеральных масел, превосходные термоустойчивость и стойкость к окислению, увеличенные интервалы замены, противодействие преждевременному износу, снижение потребления энергии, высокий уровень водонепроницаемости

Совместимость с пищевыми продуктами

Идеально подходят для случаев применения в пищевой промышленности, имеют сертификат H1 и сертификат соответствия канонам ислама и кошерности, почти не имеют запаха и вкуса, отсутствуют вещества, подлежащие таможенному декларированию согласно регламенту REACH

Genuine Oils VSB 032-100

Dimensional drawing

The following technical values refer to ISO Hz

	VSB 032	VSB 068	VSB 100
Base lubricant	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)
Viscosity class	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Kin. viscosity at 40°C	30.5 mm ² /s	74 mm ² /s	101 mm ² /s
Kin. viscosity at 100°C	5.8 mm ² /s	10.9 mm ² /s	14.9 mm ² /s
Viscosity index VI	135	137	154
Total acid number	0.66 mg KOH/g	0.7 mg KOH/g	0.68 mg KOH/g
Density at 15.6° C	0.828 kg/l	0.839 kg/l	0.843 kg/l
Flash point (COC)	234 °C	248 °C	255 °C
Pour point	-66 °C	-39 °C	-42 °C
Food certification - H1	InS	InS	InS
Halal certification	HQC	HQC	HQC
Kosher certification	Rabbinate Aachen	Rabbinate Aachen	Rabbinate Aachen

VSL 032-100

Синтетические масла с пищевым допуском



Превосходные рабочие характеристики

Синтетические масла на основе полиальфаолефина (ПАО), обладают превосходной вязкостно-температурной стабильностью и обеспечивают оптимальные свойства смазки даже при повышенной рабочей температуре, имеют великолепные характеристики для холодного запуска, необходимые для случаев применения при низкой температуре, хорошо отделяют воздух для обеспечения постоянной эффективной смазки

Эффективность

Долговечность в четыре раза выше, чем у сопоставимых минеральных масел, превосходные термоустойчивость и стойкость к окислению, увеличенные интервалы замены, противодействие преждевременному износу, снижение потребления энергии, высокий уровень водонепроницаемости

Совместимость с пищевыми продуктами

Идеально подходят для всех случаев применения в пищевой промышленности, имеют сертификат H1, почти не имеют запаха и вкуса

Genuine Oils VSL 032-100

Dimensional drawing

The following technical values refer to ISO Hz

	VSL 032	VSL 068	VSL 100
Base lubricant	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)
Viscosity class	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Kin. viscosity at 40°C	34.5 mm ² /s	68.3 mm ² /s	98.5 mm ² /s
Kin. viscosity at 100°C	6.3 mm ² /s	10.4 mm ² /s	13.1 mm ² /s
Viscosity index VI	135	140	131
Total acid number	0.1 mg KOH/g	0.1 mg KOH/g	0.1 mg KOH/g
Density at 15° C	0.832 kg/l	0.842 kg/l	0.848 kg/l
Flash point (COC)	235 °C	238 °C	238 °C
Pour point	-57 °C	-57 °C	-54 °C
Food certification - H1	InS	InS	InS

VS 150/220

Синтетические редукторные масла



Превосходные рабочие характеристики

Синтетические масла на основе полиальфаолефина (ПАО), обладают превосходной вязкостно-температурной стабильностью и обеспечивают оптимальные свойства смазки даже при повышенной рабочей температуре, имеют великолепные характеристики для холодного запуска, необходимые для случаев применения при низкой температуре

Эффективность

Долговечность в четыре раза выше, чем у сопоставимых минеральных масел, превосходные термоустойчивость и стойкость к окислению, увеличенные интервалы замены, противодействие преждевременному износу, обеспечение оптимального продолжительного срока службы, снижение потребления энергии

Адаптированы для MINK и TYR

Идеальная адаптация для кулачковых вакуумных насосов MINK, эффективная смазка и демпфирование для высокой износостойкости редуктора, оптимальная совместимость материалов, VS 220 также подходит для двухроторных воздуходувок и компрессоров TYR.

Genuine Oils VS 150/220

Dimensional drawing

The following technical values refer to ISO Hz

	VS 150	VS 220
Base lubricant	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)
Viscosity class	ISO VG 150	ISO VG 220
Kin. viscosity at 40°C	150 mm ² /s	220 mm ² /s
Kin. viscosity at 100°C	19.8 mm ² /s	25.9 mm ² /s
Viscosity index VI	149	149
Density at 15° C	0.846 kg/l	0.848 kg/l
Flash point (COC)	236 °C	240 °C
Pour point	-54 °C	-48 °C

VSC 100

Синтетическое масло



Превосходные рабочие характеристики

Синтетическое масло на основе сложного эфира обладает хорошей вязкостно-температурной стабильностью и обеспечивает оптимальные свойства смазки, пригодно для высокой рабочей температуры, позволяет использовать химикаты

Эффективность

Долговечность в четыре раза выше, чем у сопоставимых минеральных масел, хорошие термоустойчивость и стойкость к окислению, увеличенные интервалы замены, противодействие преждевременному износу, снижение потребления энергии

Самоочистка

Идеально подходит для применения в производственных процессах с повышенными требованиями, обладает отличными чистящими свойствами, предотвращает скопление отложений/лакокрасочных материалов, вызываемое износом и внешним загрязнением

Genuine Oils VSC 100

Dimensional drawing

The following technical values refer to ISO Hz

VSC 100	
Base lubricant	Ester
Viscosity class	ISO VG 100
Kin. viscosity at 40°C	99.6 mm ² /s
Kin. viscosity at 100°C	9.1 mm ² /s
Viscosity index VI	48
Total acid number	0.09 mg KOH/g
Density at 15° C	0.957 kg/l
Flash point (COC)	250 °C
Pour point	-31 °C

VE 101

Синтетическое масло



Превосходные рабочие характеристики

Синтетическое масло на основе сложного эфира обладает хорошей вязкостно-температурной стабильностью и обеспечивает оптимальные свойства смазки, пригодно для высокой рабочей температуры, позволяет использовать химикаты

Эффективность

Долговечность в четыре раза выше, чем у сопоставимых минеральных масел, хорошие термоустойчивость и стойкость к окислению, увеличенные интервалы замены, противодействие преждевременному износу, снижение потребления энергии

Самоочистка

Идеально подходит для применения в производственных процессах с повышенными требованиями, обладает отличными чистящими свойствами, предотвращает скопление отложений/лакокрасочных материалов, вызываемое износом и внешним загрязнением

Genuine Oils VE 101

Dimensional drawing

The following technical values refer to ISO Hz

VE 101	
Base lubricant	Ester
Viscosity class	ISO VG 100
Kin. viscosity at 40°C	98.5 mm ² /s
Kin. viscosity at 100°C	9.5 mm ² /s
Viscosity index VI	63
Total acid number	0.05 mg KOH/g
Density at 15° C	0.957 kg/l
Flash point (COC)	250 °C
Pour point	-33 °C

VSI 100

Синтетическое масло



Превосходные рабочие характеристики

Синтетическое масло на основе полиальфаолефина (ПАО), обладает превосходной вязкостно-температурной стабильностью и обеспечивает оптимальные свойства смазки даже при повышенной рабочей температуре, хорошо отделяет воду и воздух для обеспечения постоянной эффективной смазки

Эффективность

Долговечность в четыре раза выше, чем у сопоставимых минеральных масел, превосходные термоустойчивость и стойкость к окислению, увеличенные интервалы замены, противодействие преждевременному износу, снижение потребления энергии

Высокая стойкость к химикатам

Позволяет использовать большинство химикатов, особенно кислоты и средства для очистки, обладает хорошими возможностями для самоочистки, предотвращает скопление отложений/лакокрасочных материалов

Genuine Oils VSI 100

Dimensional drawing

The following technical values refer to ISO Hz

VSI 100	
Base lubricant	Polyalphaolefin (PAO)
Viscosity class	ISO VG 100
Kin. viscosity at 40°C	100.8 mm ² /s
Kin. viscosity at 100°C	14.0 mm ² /s
Viscosity index VI	141
Total acid number	0.66 mg KOH/g
Density at 15.6° C	0.843 kg/l
Flash point (COC)	272 °C
Pour point	-48 °C

YLC 250 B

Рабочая жидкость



Превосходные рабочие характеристики

Рабочая жидкость на основе перфторполиэфира (ПФПЭ), высокая термоустойчивость, низкое давление пара для случаев применения в условиях высокого вакуума, отличная совместимость с материалами

Химическая инертность

Жидкость является химически инертной, предназначена для работы в газовых смесях с содержанием кислорода более 21 % или коррозионно-активных химикатов

Многоразовое использование

Жидкость можно надлежащим образом профильтровать и использовать многократно

Genuine Oils YLC 250 B

Dimensional drawing

The following technical values refer to ISO Hz

YLC 250 B	
Base lubricant	Perfluoropolyether (PFPE)
Kin. viscosity at 20°C	276 mm ² /s
Viscosity index VI	113
Density at 20°C	1.9 kg/l
Pour point	-35 °C

VPA 032

Рабочая жидкость



Превосходные рабочие характеристики

Рабочая жидкость на основе перфторполиэфира (ПФПЭ), высочайшая термоустойчивость, низкое давление пара для случаев применения в условиях высокого вакуума, отличная совместимость с топливными модулями

Инертность

Химическая инертность, для работы в газовых смесях с содержанием кислорода более 21 % или с использованием коррозионно-активных химикатов

Улучшенная антикоррозионная защита

Улучшенные антикоррозионные свойства обеспечивают высокую устойчивость к проникновению воды

Genuine Oils VPA 032

Dimensional drawing

The following technical values refer to ISO Hz

VPA 032	
Base lubricant	Perfluoropolyether (PFPE)
Kin. viscosity at 40°C	39 mm ² /s
Kin. viscosity at 100°C	12 mm ² /s
Viscosity index VI	310
Total acid number	0.03 mg KOH/g
Density at 20°C	1.83 kg/l
Pour point	-65 °C

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	